

Химические реакторы ИКА были разработаны для получения гомогенных эмульсий и суспензий в фармацевтической, пищевой и косметической промышленности. Установки соответствуют GMP и обеспечивают высокий уровень безопасности и воспроизведения рецептур. Реакторы ИКА могут работать как при вакууме, так и при небольшом избыточном давлении, как правило, необходимого для поддавливания вязкого продукта.

Особенности:

- Работа с вязкими продуктами
- Получение эмульсий и суспензий
- Возможность частичной загрузки (30% от объема и выше)
- Лифт для подъема или опрокидывания крышки
- Высокоэффективные мешалки различной формы (якорная, рамная, спиральная)
- Проточный диспергатор DBI для гомогенизации вязких продуктов с контуром рециркуляции
- Подача сухих и жидких реагентов через загрузочные воронки непосредственно в камеру диспергирования, без образования комков или сгустков
- Для нагрева или охлаждения продукта необходимо использовать циркуляционный термостат (опция)
- SIP-форсунки для очистки емкости без разбора. По запросу может быть обеспечена «стерилизация на месте» (SIP)
- Реакторы Magic Plant могут иметь цифровую панель управления для сохранения рецептур и управления реактором
- Возможно изготовление во взрывозащищенном исполнении, в том числе согласно директивам 94/9 EG (ATEX95)



Реакторы Master Plant (Реакторы MP)

Реакторы Master Plant (MP) воплощают оригинальную концепцию смешения, обеспечивающую наивысшее качество продукта и максимальное снижение времени производства. Реакторы данной серии оснащены проточным диспергатором DBI, который имеет вращающийся ротор, обеспечивающий всасывание продукта на первой стадии (центробежный насос), и систему ротор-статор на второй ступени, которая обеспечивает гомогенизацию продукта. Благодаря DBI реакторы Master Plant не требуют дополнительного насоса для рециркуляции продукта.

Эффективная лопастная мешалка с реверсом обеспечивает равномерное перемешивание продукта в горизонтальном и вертикальном направлениях. Для продуктов с очень высокой вязкостью рекомендуется использовать двухконтурную мешалку, лопасти которой вращаются в разных направлениях. В качестве альтернативы реактор Master Plant может иметь полуспиральную мешалку, в которую можно подать теплоноситель, чтобы прогреть продукт в массе. Дополнительные скребки предотвращают отложение продукта на стенках емкости.

Прежде чем приобретать промышленный реактор Master Plant мы можем предложить Вам лабораторный реактор Magic Plant или его российский аналог упрощенной конструкции - химический реактор Conny.знакомиться с российским аналогом упрощенной конструкции - химическим реактором CONNY.

	Полезный объем (макс.)	Макс. проток на диспергаторе	Потребляемая мощность	Высота (макс.)
MP10	10 л	2000 л/ч	5 кВт	1515 мм
MP25	25 л	2000 л/ч	6 кВт	2086 мм
MP50	50 л	2000 л/ч	7 кВт	2417 мм
MP100	100 л	5200 л/ч	11 кВт	2950 мм
MP200	200 л	5200 л/ч	12 кВт	3376 мм
MP500	500 л	18 500 л/ч	30 кВт	4615 мм
MP1000	1000 л	18 500 л/ч	34 кВт	5499 мм
MP2000	2000 л	20 000 л/ч	68 кВт	7051 мм
MP4000	4000 л	20 000 л/ч	78 кВт	7865 мм



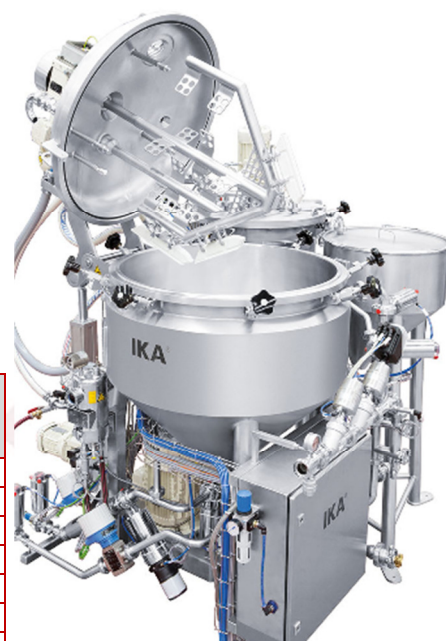
Реакторы промышленные Standard Production Plant (SPP)

Промышленные реакторы SPP также предназначены для получения эмульсий и суспензий в косметической, пищевой или фармацевтической промышленности. Данная установка проще в исполнении, чем реакторы Master Plant и чуть дешевле. Крышка в реакторах SPP откидывается назад, обеспечивая доступ к внутреннему пространству.

В данной конструкции используется якорная мешалка с закрепленными лопастями для интенсивного перемешивания, для удаления отложений на стенках емкости на мешалке закреплены подвижные пластиковые скребки. Преломитель потока служит для изменения движения потока продукта.

Для диспергирования продукта реакторы оснащаются проточным диспергатором DBI, который крепится к низу емкости (без сливного крана). Если пользователю необходимо только смешать компоненты, то диспергатор может не устанавливаться.

[Лабораторный реактор Magic Plant](#) является прототипом («меньшим братом») промышленных реакторов SSP. Поэтому отработанную рецептуру будет легко перенести в производство при масштабировании процесса. Мы также можем предложить Вам [конические реакторы Conny](#) (упрощенной конструкции).



	Полезный объем (макс.)	Макс. проток на диспергаторе	Потребляемая мощность	Высота (макс.)
MP25	25 л	2000 л/ч	4.5 кВт	1481 мм
MP50	50 л	2000 л/ч	5 кВт	1694 мм
MP100	100 л	5200 л/ч	8.5 кВт	1998 мм
MP250	250 л	5200 л/ч	9 кВт	2462 мм
MP500	500 л	18 500 л/ч	24 кВт	3167 мм
MP1000	1000 л	18 500 л/ч	25 кВт	3756 мм
MP2000	2000 л	20 000 л/ч	49 кВт	4610 мм
MP4000	4000 л	20 000 л/ч	55 кВт	5689 мм

В электронной версии данной страницы имеются дополнительные фотографии и видео. Перейдите по ссылке: [Реакторы для вязких продуктов IKA](#)

В случае заинтересованности, свяжитесь с нашими менеджерами и отправьте запрос (техническое задание) через сайт или на электронную почту (см. на сайте).